

# SÉRIE AL

## UN ÉQUIPEMENT FLEXIBLE

Qu'il s'agisse de puissance, de source laser ou d'équipement, les lasers de la série AL sont extrêmement polyvalents. L'AL peut ainsi être configuré de façon individuelle et adapté de manière optimale à l'évolution des exigences.

Les appareils de la série AL sont adaptés de manière optimale aux bancs de travail AL-T Basic C.

Mais peuvent aussi être tout simplement intégrés à des machines existantes. Les sources laser Nd:YAG présentent une puissance de 100 à 300 Watt. Son atout: la puissance laser agit réellement sur la pièce de travail.

**Compacts, ces appareils de soudage au laser permettent de réaliser même les micro-soudures. Sur tous les appareils, le refroidissement est intégré dans le laser.**



*AL 200 avec résonateur*



*Détail: AL 300*

## Caractéristiques techniques

	AL 100	AL 120	AL 150	AL 200	AL 300
<b>LASER</b>					
Type de laser/longueur d'ondes	Nd:YAG, 1 064 nm	Nd:YAG, 1 064 nm	Nd:YAG, 1 064 nm	Nd:YAG, 1 064 nm	Nd:YAG, 1 064 nm
Puissance moyenne	100 W	120 W	150 W	200 W	300 W
Puissance de crête d'impulsion	7 kW	9 kW	9 kW	9 kW	9 kW
Énergie d'impulsion	80 J	90 J	90 J	90 J	90 J
Durée d'impulsion	0,5-20 ms				
Fréquence d'impulsion	0-50 Hz		0-100 Hz		
Mode de service	Pulsé				
Ø du point de soudure	0,2-2,0 mm. Avec fonction micro-soudage (en option) < 100 µm				
Objectif de focalisation	Sélectionnable (objectif droit ou objectif basculant et tournant)				
Forme d'impulsion	Possibilité de réglage de la puissance au cours d'une impulsion laser				
Écran et commande	Écran tactile détachable (pour le système laser et le système de mouvement)				
<b>OPTIQUE D'OBSERVATION</b>	Binoculaire Leica avec oculaires pour porteurs de lunettes 10 x, en option 16 x				
<b>BLOC D'ALIMENTATION</b>					
L × P × H (base)	450 × 850 × 860 mm				
Poids	135 kg				150 kg
<b>SOURCE DE RAYONNEMENT LASER</b>					
Avec dispositif de focalisation (longueur × Ø)	820 × 120 mm	990 × 120 mm	1100 × 120 mm		
Weight	Env. 20 kg	Env. 28 kg	Env. 30 kg		
<b>RACCORDEMENTS EXTÉRIEURS</b>					
Raccordement électrique	200-240 V / 50-60 Hz / 16 A		3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A		
Refroidissement externe	en option				
<b>OPTIONS</b>	Objectif basculant et tournant Fonction micro-soudage Module d'axe rotatif avec mandrin de serrage, basculant, pour mouvements circulaires horizontaux à verticaux Système de caméra pour montrer et surveiller le processus de soudage Cale « Ergo » Système d'amenée du fil laser programmable AL-DV				



AL-T Basic C avec AL 120-300: AL-IN



Écran tactile détachable