AL-SERIE

FLEXIBLE AUSSTATTUNG

Ob Leistung, Laserquelle oder Ausstattung: die Laser der AL-Serie sind extrem flexibel. So lässt sich der AL individuell konfigurieren und perfekt an wechselnde Anforderungen anpassen. Optimal passen die Geräte der AL-Serie zu den Arbeitstischen AL-T.

Sie können den AL aber auch in vorhandene Maschinenaufbauten integrieren. Nd:YAG-Laserquellen erhalten Sie mit 75-500 Watt Laserleistung. Ihr Plus: Die Laserleistung kommt auch tatsächlich am Werkstück an.

Selbst sehr feine Schweißungen lassen sich mit diesen kompakten Laserschweißgeräten realisieren. Bei allen Geräten ist die Kühlung im Laser integriert. Der AL 500 benötigt jedoch eine zusätzliche externe Kühlung.

AL 300

AL 500

ALPHA LASER GmbH Junkersstraße 16 D-82178 Puchheim Tel +49 (0)89 890237-0 info@alphalaser.de www.alphalaser.de

Technische Daten

	AL 75	AL 120	AL 150	AL 200	AL 300	AL 500
LASER						
Lasertyp/Wellenlänge	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Mittlere Leistung	75 W	120 W	150 W	200 W	300 W	500 W
Pulsspitzenleistung	7 kW	9 kW	9 kW	9 kW	9 kW	15 kW
Pulsenergie	60 J	75 J	75 J	90 J	90 J	100 J
Pulsdauer	0,5-20 ms					
Pulsfrequenz	-50 Hz		-100 Hz			
Betriebsmodus	Gepulst					
Schweißpunkt Ø	0,2-2,0 mm. Mit Funktion Feinschweißen (optional) < 100 µm					0,2-2 / 0,5-2,5 / 1,0-3 mm
Fokussierobjekt	150 mm, weitere gemäß Optik-Datenblatt					
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses					
Display & Bedienung	Display mit Folientastatur. Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multi-funktionsfußschalter. Interface für externe Ansteuerung WINLaserNC Software über externen PC					
BEOBACHTUNGSOPTIK	Leica-Trinokular mit Brillenträgerokularen, 10 x. Optional 16 x					
VERSORGUNGSTEIL						
B × T × H (Basisteil)	820 × 400 × 910 mm					1060 × 570 × 1000 mm
Gewicht	120 kg					180 kg
LASERSTRAHLQUELLE						
Mit Fokussuereinheit (Länge × Ø)	900 × 120 mm			1100 × 120 mm		800 × 120 mm
Gewicht	ca. 18 kg			ca. 20 kg		ca. 25 kg
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS						
Elektrischer Anschluss	200-240 V / 50–60 Hz / 16 A		3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A			3 × 400 V / 50-60 Hz/ 3 × 32 A
Externe Kühlung					vorbereitet	erforderlich
OPTIONEN	Kipp-Schwenk-Objektiv Funktion Feinschweißen (für AL 75-AL 300) Drehachsenmodul mit Spannfutter, kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs Ergokeil LAfet® – programmierbares Laserdrahtvorschubsystem					

AL-T Basis

AL-T 500

ALPHA LASER GmbH Junkersstraße 16 D-82178 Puchheim Tel +49 (0)89 890237-0 info@alphalaser.de www.alphalaser.de