

ALW 200 | ALW 300

LE POSTE DE TRAVAIL ASSIS ERGONOMIQUE

L'ALW est un poste de travail assis confortable et ergonomique qui offre beaucoup d'espace pour les jambes. L'optique d'observation offre un angle de vision variable dans la plage 10°-50° et permet ainsi un travail confortable assis ou debout.

Les matériaux exigeants tels que l'aluminium, alliages cuivre, les métaux précieux, le titane et les alliages sensibles peuvent être facilement soudés avec le puissant ALW 200/300. Avec la fonction de soudage fin en option, vous pouvez réduire le diamètre du point à < 0,1 mm.

Ce laser de soudage est idéal pour les applications en série. Le logiciel CN est intégré. La programmation et l'apprentissage s'effectuent directement sur l'écran tactile 12,1". Des E/S supplémentaires sont également disponibles. De plus, un dévidage automatique du fil. Dans la fabrication d'outils, les fonctions „UCS“ (système de coordonnées utilisateur) et „apprentissage individuel“ prennent en charge.

L'ALW dispose de 3 axes de mouvement linéaires, l'axe Z vertical soulevant jusqu'à 400 kg. Le joystick pour le mouvement des axes en X, Y, Z et R réagit très précisément. Il est situé dans la chambre de travail, mais peut également être fixé à l'extérieur, selon votre besoin. Un axe de rotation pour les soudures circulaires est disponible en option. La chambre de travail offre beaucoup d'espace et les portes à grande ouverture facilitent le chargement.



ALW 300



ALW 300 ouvert

La chambre de travail fermée et sécurisée fait de l'ALW un lieu de travail protégé contre le laser qui peut être utilisé dans l'environnement de production normal sans précautions de sécurité supplémentaires. En quelques étapes seulement, le système fermé peut être transformé en un poste de travail laser ouvert, pour lequel des mesures de protection laser appropriées doivent ensuite être prises.

L'ALW répond aux exigences de sécurité élevées pour le niveau de performance d.

Caractéristiques techniques

	ALW 200	ALW 300
LASER		
Type de laser/longueur d'ondes	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Puissance moyenne	200 W	300 W
Puissance de crête d'impulsion	9 kW	9 kW
Énergie d'impulsion	90 J	90 J
Durée d'impulsion	0,5-20 ms	0,5-20 ms
Fréquence d'impulsion	Impulsion unitaire -100 Hz	Impulsion unitaire -100 Hz
Mode de service	Pulsé	Pulsé
Ø du point de soudure	0,2-2,0 mm. Avec fonction micro-soudage (en option) < 100 µm	
Objectif de focalisation	150 mm, plus d'informations dans la fiche technique de l'optique	
Forme d'impulsion	Possibilité de réglage de la puissance au cours d'une impulsion laser	
Écran et commande	Écran tactile de 12,1"	
OPTIQUE D'OBSERVATION	Leica Ergo tubus avec oculaire pour porteurs de lunettes	
CHAMBRE DE SOUDAGE		
L × P × H	1080 × 850 × 450 mm	1080 × 850 × 450 mm
Plaque de montage (l × p)	600 × 475 mm	600 × 475 mm
Poids de la pièce de travail	400 kg max., central	400 kg max., central
Déplacement de la pièce de travail	Commandé par moteur, via un joystick	Commandé par moteur, via un joystick
Zone de mouvement (X, Y, Z)	478 × 340 × 332 mm	478 × 340 × 332 mm
DIMENSIONS EXTÉRIEURES		
L × P × H	1190 × 1400 × 1740 mm (avec écran replié 1500 mm)	
Poids	870 kg	870 kg
RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE 3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A		
Refroidissement externe	En option	En option
Aspiration	Connexion pour périphérie externe disponible	
OPTIONS	Objectif basculant et tournant Axe rotatif Fonction micro-soudage Système de caméra pour montrer et surveiller le processus de soudage Crossjet Refroidissement externe (réglé ou déréglé)	



Manuel



Automatique



Forme d'impulsion