

ALW 300 F | ALW 450 F

LE POSTE DE TRAVAIL ASSIS ERGONOMIQUE

Le modèle ALW est désormais disponible dans la version laser à fibre avec une puissance laser de 300 ou 450 W. La source fibrée présente un rendement énergétique élevé et convient parfaitement au soudage reproductible, car la puissance du laser est surveillée pendant le processus de soudage. Le soudage peut être effectué en mode CW ou pulsé.

L'ALW est un poste de travail confortable, ergonomique et compact, offrant beaucoup d'espace pour les jambes et pouvant être ajusté à la taille de l'opérateur grâce au repose-pieds réglable en hauteur. L'optique d'observation offre un angle de vision variable dans la plage de 10° à 50° et permet ainsi un travail confortable.

L'enceinte fermée et sécurisée du laser et fait de l'ALW un poste de travail protégé pouvant être utilisé dans un environnement de production normal sans aucune précaution de sécurité supplémentaire. Nous avons encore renforcé la protection laser par des lamelles métalliques derrière le soufflet. De plus, le système répond aux exigences de sécurité élevées pour le niveau de performance d.

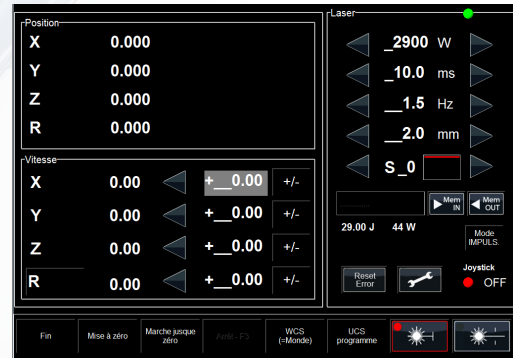


ALW 450 F



ALW 450 F ouvert

Le laser et le système de mouvement sont gérés de manière pratique via le grand écran tactile intuitif de 12,1". De plus, les paramètres du laser peuvent être réglés ou ajustés pendant le soudage à l'aide de la pédale multifonction brevetée. Cela permet une concentration totale sur la tâche de soudage sans avoir à retirer vos mains de la pièce. Le logiciel WINLaserNC est également programmé directement sur l'écran tactile, qui peut être pivoté dans les axes vertical et horizontal. Ainsi, une bonne vue de l'écran est toujours garantie.



mode semi-automatique

Caractéristiques techniques

	ALW 300 F	ALW 450 F
LASER		
Type de laser/longueur d'ondes	Laser à fibre, 1070 nm	Laser à fibre, 1070 nm
Puissance moyenne	300 W	450 W
Puissance CW	300 W	450 W
Puissance de crête d'impulsion	3 kW	4,5 kW
Énergie d'impulsion	30 J	45 J
Durée d'impulsion	0,2 ms - CW	0,2 ms - CW
Fréquence d'impulsion	Impulsion unitaire - 100 Hz	Impulsion unitaire - 100 Hz
Produit des paramètres de rayonnement pour 50 µm	2-3 mm * mrad	2-3 mm * mrad
Mode de service	Pulsé/CW	Pulsé/CW
Ø du point de soudure	0,2-3,0 mm, en option 0,1-4,0 mm	
Objectif de focalisation	150 mm, plus d'informations dans la fiche technique de l'optique	
Forme d'impulsion	Possibilité de réglage de la puissance au cours d'une impulsion laser	
Écran et commande	Écran tactile de 12,1". Réglage des paramètres laser via écran tactile ou pédale multifonctionnelle. WINLaserNC-logiciel programmable via PC intégré	
OPTIQUE D'OBSERATION		
	Leica Ergotobus avec oculaires pour porteurs de lunettes, 10 x, En option 16 x	
CHAMBRE DE SOUDAGE		
L x P x H	1080 x 850 x 450 mm	1080 x 850 x 450 mm
Plaque de montage (L x P)	600 x 475 mm	600 x 475 mm
Poids de la pièce de travail	400 kg max., central	400 kg max., central
Déplacement de la pièce de travail	Commandé par moteur, via un joystick	Commandé par moteur, via un joystick
Zone de mouvement (X, Y, Z)	478 x 340 x 332 mm	478 x 340 x 332 mm
DIMENSIONS EXTÉRIEURES		
L x P x H	1190 x 1400 x 1740 mm (avec écran replié 1500 mm)	
Poids	900 kg	900 kg
RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES		
Raccordement électrique	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A 3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A	
Refroidissement externe	En option	En option
Aspiration	Connexion pour périphérie externe disponible	
OPTIONS		
	Objectif basculant et tournant Module d'axe rotatif Cale « Ergokeil » Système de caméra pour montrer et surveiller le processus de soudage	



mode automatique