

ALW 300 F | ALW 450 F

ERGONOMISCHER SITZARBEITSPLATZ

Den ALW gibt es nun auch in der Ausführung Faserlaser mit 300 W und 450 W Laserleistung. Die Faserquelle hat eine hohe Energieeffizienz und ist bestens geeignet für reproduzierbare Schweißungen, da die Laserleistung während des Schweißprozesses überwacht wird. Geschweißt werden kann im CW-Modus oder gepulst.

Der ALW ist ein bequemer, ergonomischer und kompakter Sitzarbeitsplatz, der viel Beinfreiheit bietet und sich durch die höhen- und nach vorne verstellbare Fußplatte auf die Größe des Bearbeiters einstellen lässt. Die Beobachtungsoptik bietet einen variablen Einblickswinkel im Bereich 10°-50° und ermöglicht so ein komfortables Arbeiten.

Die geschlossene, lasersichere Umhausung macht den ALW zu einem lasergeschützten Arbeitsplatz, der in der normalen Produktionsumgebung ohne zusätzliche Sicherheitsvorkehrungen eingesetzt werden kann. Nochmals verstärkt haben wir den Laserschutz durch Metalllamellen hinter den Faltenbalgen. Außerdem erfüllt das System die hohen Sicherheitsanforderungen an Performance Level d.



ALW 450 F

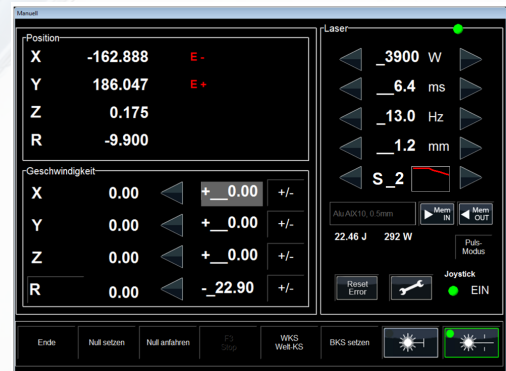


ALW 450 F offen

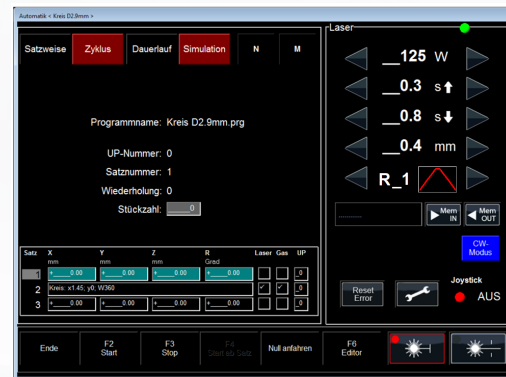
Laser und Bewegungssystem werden komfortabel über den intuitiven, großen 12,1" Touchscreen bedient. Zusätzlich können über den patentierten Multifunktionsfußschalter die Laserparameter eingestellt oder während der Schweißung entsprechend angepasst werden. Das ermöglicht die volle Konzentration auf die Schweißaufgabe, ohne die Hände vom Werkstück nehmen zu müssen. Die Programmierung der WINLaserNC Software erfolgt ebenso direkt am Touchscreen, der sich in der vertikalen und horizontalen Achse schwenken lässt. Somit ist immer ein guter Blick aufs Display gewährleistet.

Technische Daten

	ALW 300 F	ALW 450 F
LASER		
Lasertyp/Wellenlänge	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm
Mittlere Leistung	300 W	450 W
CW-Leistung	300 W	450 W
Pulsspitzenleistung	3 kW	4,5 kW
Pulsenergie	30 J	45 J
Pulsdauer	0,2 ms - CW	0,2 ms - CW
Pulsfrequenz	Einzelpuls - 100 Hz	Einzelpuls - 100 Hz
Strahlparameterprodukt bei 50 µm	2-3 mm * mrad	2-3 mm * mrad
Betriebsmodus	Gepulst/CW	Gepulst/CW
Schweißpunkt Ø	0,2-3,0 mm, optional 0,1-4,0 mm	
Fokussierobjektiv	150 mm, weitere gemäß Optik-Datenblatt	
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses möglich	
Display & Bedienung	12,1" Display mit Touchfunktion. Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter. WINLaserNC-Software über integrierten PC programmierbar	
BEOBACHTUNGSOPTIK	Leica-Ergotobus mit Brillenträgerokularen	
ARBEITSKAMMER		
B × T × H	1080 × 850 × 450 mm	1080 × 850 × 450 mm
Aufnahmeplatte (B × T)	600 × 475 mm	600 × 475 mm
Werkstückgewicht	400 kg max., zentral	400 kg max., zentral
Werkstückbewegung	motorisch über Joystick	
Verfahrbereich (X, Y, Z)	478 × 340 × 332 mm	478 × 340 × 332 mm
ÄUSSERE ABMESSUNG		
B × T × H	1190 × 1400 × 1740 mm (mit eingeklapptem Display 1500 m)	
Gewicht	900 kg	900 kg
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS		
Elektrischer Anschluss	3 × 400 V/50-60 Hz/3 × 16 A 3 × 400 V/50-60 Hz/3 × 16 A	
Externe Kühlung	optional	optional
Absaugung	Anschluss für externes Gerät vorhanden	
USB Tastatur und Maus	Anschluss vorhanden	
OPTIONEN	Kipp-Schwenk-Objektiv Drehachsenmodul Kühlung für Optik Sperrluft Cross Jet Kamera-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs	



Halbautomatikbetrieb



Automatikbetrieb