

ALO 100 | ALO 120 | ALO 120 micro

SYSTÈME DE SOUDAGE LASER POUR SOUDAGE MANUEL

Si vous souhaitez souder rapidement des pièces longues ou volumineuses, manuellement et de manière flexible, si vous recherchez un chargement simple et vous désirez travailler dans la chambre de sécurité laser, l'ALO est l'appareil idéal pour vous.

La chambre de travail peut être chargée via diverses ouvertures sécurisées. Grâce aux fentes latérales, vous pouvez positionner des composants plus longs dans le traitement puis soudez-les de manière sûre pour la protection laser.

Un autre passage en dessous de la chambre de soudage permet également le chargement par le dessous. En façade, une grande ouverture assure un accès facile à la chambre de soudage spacieuse. Le cuir résistant au laser, offre une protection optimum afin que l'ALO puisse être placé dans n'importe quel environnement de travail. L'accoureur est extrêmement confortable, assurant ainsi une position de travail détendu. Encore une fois, nous avons prêté beaucoup d'attention à une bonne ergonomie.

Dans l'ALO 120 micro, la chambre de travail possède une rainure en T pour l'insertion rapide de composants longs, tels que les câbles et les capteurs. Un micromanipulateur assure le positionnement précis au micromètre des composants. La commande pneumatique de l'axe rotatif * est déjà intégré. L'éclairage LED avec l'unité de déviation du faisceau dispose d'un bon éclairage de la zone de travail. L'objectif avec réglage de la mise au point offre un réglage confortable et rapide du bon positionnement de mise au point.



*Option

ALO 100/120

Avec l'ALO 100, nous proposons une puissance de sortie de 100 W et fréquence d'impulsion de 25 Hz disponible et avec l'ALO 120 nous proposons 120 W et 50 Hz, donc vous pouvez également utiliser ce modèle pour le polissage laser. La possibilité de connecter un refroidissement externe, ce système permet un fonctionnement à haute fréquence sur une Longue durée.

Ce système est optimal pour les fabricants de capteurs et de microcomposants, pour les Joailliers et laboratoires dentaires et pour tous ceux qui souhaitent souder et polir de petites composants manuellement rapidement et facilement.

Caractéristiques techniques

	ALO 100	ALO 120	ALO 120 micro
LASER			
Cristal laser	Nd:YAG		
Longueur d'onde	1 064 nm		
Puissance moyenne	100 W	120 W	120 W
Puissance d'impulsion de pointe	7 kW	10 kW	10 kW
Énergie d'impulsion	60 J	95 J	95 J
Fréquence d'impulsion	unique -25 Hz	-50 Hz	-50 Hz
Durée d'impulsion	0,5-20 ms		
Point de soudage Ø	0,2-2,0 mm		
Mise au point	motorisée intégrée		
Système de visualisation optique	Fixation pour microscope Leica avec oculaires pour porteurs de lunettes, 10 ×, en option 16 ×		
Mise en forme d'impulsions	3 formes d'impulsions prédéfinies		10 fixes/10 programmables
Mémoire de programmation	39 jeux de paramètres enregistrables		> 50
Buse de refroidissement d'air	intégrée		
Alimentation en gaz de protection	Une buse de gaz de protection fixe et flexible, verrouillable et réglable individuellement		
Échappement	intégré H 14		
Contrôle de l'axe rotatif	manuel		programmable via SPS
OPTIONS			
Micro soudure	○	○	○
Chambre de travail avec rainure en T	---	---	●
Unité de déviation de faisceau LED	○	○	●
Axe de rotation de l'unité de commande	○	○	●
Connexion de refroidissement	○	○	○
Axe rotatif manuel	○	○	○
Axe rotatif pneumatique	---	---	○
Micromanipulateur	○	○	○
--- ni disponible			
○ Disponible en option			
● Monté en standard			



Axe rotatif manuel



Axe rotatif pneumatique



Micromanipulateur



Chambre de travail avec rainure en T