

# ALFlak MAX

## LE LASER MOBILE À LONGUE PORTÉE

Avec son long bras laser de près de 2,8 mètres l'ALFlak MAX vous propose une zone de mouvement particulièrement importante. Que vous soyez soustrayant ou fabricant de moules, vous bénéficiez ainsi d'encore plus de flexibilité pour vos applications. Outils de pressage, grands moules ou pièces de construction mécanique : il suffit d'amener à la pièce de travail l'ALFlak MAX avec son train de chenilles autopropulsé, d'orienter le bras laser sur la soudure et de procéder au des-soudage. Des cordons de soudure d'une longueur allant jusqu'à 340 mm peuvent être soudés en continu sans interruption. Une tête laser rotative, l'objectif basculant et tournant en option unique en son genre et différentes lentilles de focalisation permettent d'atteindre avec le rayon laser (quasiment) tous les points de la pièce de travail. L'ALFlak MAX est disponible en deux versions: avec train de chenilles autopropulsé ou en version actionnée manuellement.

La commande de coordonnées utilisateur offre un confort supplémentaire en permettant un Teach In sans peine d'une inclinaison en tant que surface d'usinage.



ALFlak MAX

## Caractéristiques techniques

	ALFlak MAX 250	ALFlak MAX 300
<b>LASER</b>		
Type de laser/longueur d'ondes	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Puissance moyenne	250 W	300 W
Puissance de crête d'impulsion	9 kW	9 kW
Énergie d'impulsion	90 J	90 J
Durée d'impulsion	0,5-2,0 ms	
Fréquence d'impulsion	Impulsion unitaire -100 Hz	
Mode de service	Pulsé	
Ø du point de soudure	0,2-2,0 mm	
Objectif de focalisation	150 mm, plus d'informations dans la fiche technique de l'optique	
Forme d'impulsion	Possibilité de réglage de la puissance au cours d'une impulsion laser	
Écran et commande	Écran avec clavier à membrane. Réglage des paramètres laser également par pédale multifonctionnelle, Logiciel WINLaserNC via PC externe	
<b>OPTIQUE D'OBSERVATION</b>	Binoculaire Leica avec oculaires pour porteurs de lunettes, 10 ×, en option 16 ×	
<b>ZONE DE TRAVAIL</b>		
Vitesse de mouvement	0-25 mm/s	
Zone de mouvement (X, Y, Z)	320 × 330 × 370 mm	
Point de travail le plus bas	510 mm	
Point de travail le plus haut	1870 mm	
Déviation du bras	2700 mm	
<b>DIMENSIONS EXTÉRIEURES</b>		
L × P × H	1200 × 1200 × 1300 mm	
Poids	Avec trains de chenilles env. 910 kg, sans trains de chenilles env. 610 kg	
<b>RACCORDEMENTS EXTÉRIEURS</b>		
Raccordement électrique	3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A / 16 A	
Refroidissement externe	Préparé	Préparé
<b>OPTIONS</b>	Objectif basculant et tournant Module d'axe rotatif avec mandrin de serrage, basculant, pour mouvements circulaires horizontaux à verticaux Système de caméra pour montrer et surveiller le processus de soudage Cale « Ergo »	