

AL3D-METAL 200

LA FABRICATION ADDITIVE
SANS CONTACT DIRECT AVEC LA POUDRE

Le circuit fermé de poudre assure une parfaite sécurité au travail. L'opérateur n'a pas de contact direct avec la poudre, Pendant tout le processus d'impression. Spécialement développé pour la mécanique de précision, technologie médicale, dentaire et les industries de la bijouterie, la recherche ainsi que les laboratoires de Recherche et développement, notre imprimante 3D offre une précision de détails optimale. Précision et sécurité maximale dans la manipulation la poudre de métal et du laser.



SÉCURITÉ EN IMPRESSION 3D

MANIPULATION DE LA POUDRE RÉINVENTÉE

AL3D-CARTRIDGE

Système de cartouche intelligent pour une manipulation sûre, propre et économique de la poudre

- Alimentation de matière simplifié
- Préparation rapide
- transfert de matière première en Plug & Play

Informations à l'imprimante

- Utilisation inégalée des matériaux
- Idéal pour les matériaux coûteux et métaux précieux



AL3D-CARTRIDGE



AL3D-CABIN

AL3D-CABIN

la station de conditionnement

- Haute sécurité de fonctionnement pour l'utilisateur par une chambre de traitement fermée
- Séparation nette du composant fritté de la poudre résiduelle
- Collecte des matières résiduelles pour une éventuelle réutilisation
- Lieu de travail ergonomique

AL3D-METAL 200

FACILITÉ D'UTILISATION

FACILITÉ D'UTILISATION ET SÉCURITÉ DU PROCESSUS

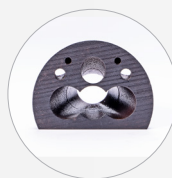


sélectionnez la cartouche avec le matériaux désiré- insérez là dans l'imprimante- choisissez le fichier- lancez le processus d'impression

AL3D-METAL 200-50 / AL3D-METAL 200-100

Idéal pour la production de géométries fines et complexe

- *Spot laser très fin pour les géométries complexes*
- *Laser puissant*
- *Rendement en poudre élevé*
- *Processus d'impression exact avec l'intelligence du logiciel AL3D-OS*
- *Encombrement de seulement 600 × 600 mm*
- *Circuit de gaz fermé pour une consommation de réduite*
- *Peu de consommation d'énergie*



	AL3D-METAL 200-50	AL3D-METAL 200-100
LASER & OPTIQUE		
Type de laser/longueur d'onde	Laser à fibre 200 W CW, 1070 nm	
Point de soudage Ø	50 µm	
Vitesse de numérisation	max. 5 m/s	
Paramètres de processus	accès ouvert aux paramètres de la machine et du processus	
LOGICIEL		
Opération	Écran tactile, clavier et souris de 15,6"	
Connectivité	Ethernet; 2 × USB	
Logiciel	AL3D-OS, version hors ligne pour la création de projet, accès à distance TeamViewer	
Logiciel externe	connexion Autodesk Netfabb	
Format de fichier importation CAO	STL	
Préparation d'impression Support facile	trancheuse intégrée dans le logiciel	
MATÉRIAUX		
Alliages	Poudre métallique non réactive, fraction granulométrique comprise entre 10 et 45 µm	
	Alliages de fer	
	Alliages à base de nickel	
	Alliages cobalt-chrome	
	métaux précieux	
Densité de composants réalisable	> 99 %	
Volume de construction	Ø50 mm; z 50 mm	
Épaisseur de couche	10-50 µm	Ø 100 mm; z 60 mm
CONNEXIONS EXTERNES		
Connexion électrique	230 V, 50 Hz / 60 Hz, max. 16 A	
Humidité admissible	max. 70 %	
Température ambiante admissible	15-30° C	
Régulateur de débit gaz protecteur/argon (raccordement nécessaire)	Réducteur de pression avec débitmètre 0-20 L/min	
Consommation de gaz pendant le fonctionnement	< 3 L/min	
CABINE		
Connexion pour ext. aspirateur	NW32 Connexion	
DIMENSIONS EXTÉRIEURES		
Poids	180 kg	
L × P × H	600 × 617 × 1770 mm	
CABINE DE DIMENSIONS EXTÉRIEURES		
poids	100 kg	
L × P × H	600 × 617 × 1770 mm	