

AL-Q

POSTE DE SOUDAGE AU LASER POUR LA PRODUCTION AUTOMATISÉE

L'AL-Q est une cellule de soudage laser de classe 1. Elle peut être chargée manuellement ou connectée à un système pick-and-place.

L'AL-Q est idéal pour le travail automatisé. Une porte électrique s'ouvre et se ferme sur simple pression d'un bouton, ce qui est idéal pour équiper rapidement la chambre de travail. Les pièces individuelles ou les montages trouvent suffisamment de place sur la table de travail disposée au centre. Les composants longs peuvent également être insérés dans la cabine par le dessous, via un passage dans la table de travail ou via des fentes sur le côté du boîtier (en option). Un système pick-and-place peut être connecté ou installé ultérieurement pour une plus grande automatisation.

Il s'agit d'une cellule laser qui est disponible avec différentes sources laser à fibre refroidies par air de 150, 300, 450 ou 600 watts. Les sources de 450 et 600 watts sont disponibles en option avec un refroidissement par eau. La machine peut être équipée de manière flexible avec toutes les têtes de traitement ALPHA LASER. Un système de changement rapide est inclus en option.



AL-Q



AL-Q ouvert

La programmation est facile à apprendre, car notre logiciel WINLaserNC bien connu ne nécessite pas de codes G. Différents niveaux d'utilisateurs et règles d'accès peuvent être définis pour éviter les erreurs de travail.

Même les travaux de soudage manuel peuvent être effectués sur l'AL-Q (reprise, pièce unique, etc.). Il suffit de connecter les lunettes vidéo 2D ALPHA LASER (en option) pour observer le processus de soudage. Le travail s'effectue alors avec la porte ouverte - avec des mesures supplémentaires de protection contre le laser.

Une aspiration externe (start-stop intégré dans l'AL-Q) extrait de manière fiable les fumées de soudage.



Caractéristiques techniques

	AL-Q 150	AL-Q 300	AL-Q 450	AL-Q 600
LASER				
Type de laser/longueur d'ondes	Fiber laser, 1 070 nm			
Puissance moyenne	150 W	300 W	450 W	600 W
CW-pouvoir	150 W	300 W	450 W	600 W
Puissance de crête d'impulsion	1,5 kW	3 kW	4,5 kW	6 kW
Énergie d'impulsion	15 J	30 J	45 J	60 J
Durée d'impulsion	0,2 ms-CW			
Fréquence d'impulsion	Impulsion unitaire-100 Hz			
faisceau paramètre produit à 50 µm	2-3 mm*mrad			
Mode de service	Pulsé/CW			
Ø du point de soudure	0,2-2,0 mm			
Objectif de focalisation	150 mm			
Écran et commande	Écran 15" avec fonction tactile. Logiciel WINLaserNC programmable via PC intégré, clavier et souris			
OPTIQUE D'OBSERVATION	Moniteur			
CHAMBRE DE SOUDAGE				
L × P × H	900 × 650 × 850 mm			
Plaque de montage (L × P)	610 × 440 mm			
Poids de la pièce de travail	100 kg, central			
Zone de mouvement (X, Y, Z)	210 × 175 × environ 300 mm			
DIMENSIONS EXTÉRIEURES				
L × P × H (en position de travail, porte ouverte)	1850 × 1775 × 2470 mm			
L × P × H (en position de transport, porte fermée, sans tour de signalisation)	1250 × 1140 × 1990 mm			
Poids	475 kg			
CONNEXION EXTERNE				
Connexion électrique	3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A			
OPTIONS	Objectif basculant et tournante Module d'axe rotatif Air d'arrêt Cross Jet Pneumatique I/O			