

# Poste de Soudure Laser-AL-F

## UN SYSTÈME - 4 TÊTES LASER POSSIBLES

L'AL est désormais également disponible avec laser à fibre. La source à fibre présente une grande efficacité énergétique. La surveillance de la puissance de l'opération de soudage permet des soudages reproductibles.

Les possibilités d'utilisation de l'AL-F s'étendent du soudure mobile avec pistolet laser et lunettes vidéo au processus de soudure entièrement automatisé sous observation par caméra, en passant par le soudage manuel sous observation au microscope.



### Caractéristiques techniques

	AL 300 F	AL 450 F	AL 600 F	AL 900 F
<b>LASER</b>				
Type de laser/longueur d'ondes	Laser à fibre, 1070 nm	Laser à fibre, 1070 nm	Laser à fibre, 1070 nm	Laser à fibre, 1070 nm
Puissance moyenne	300 W	450 W	600 W	900 W
Puissance CW	300 W	450 W	600 W	900 W
Puissance de crête d'impulsion	3 kW	4,5 kW	6 kW	9 kW
Énergie d'impulsion	30 J	45 J	60 J	90 J
Durée d'impulsion	0,2 ms-CW			
Fréquence d'impulsion	Impulsion unitaire-100 Hz			
Produit des paramètres de rayonnement pour 50 µm	2-3 mm * mrad			2 x (2-3 mm) * mrad (deux fibres)
Mode de service	Pulsé/CW			
Ø du point de soudure	0,2-3,0 mm, en option 0,1-4,0 mm			0,3-3,0 mm, en option 1,1-4,0 mm
Objectif de focalisation	150 mm, plus d'informations dans la fiche technique de l'optique			
Forme d'impulsion	Possibilité de réglage de la puissance au cours d'une impulsion laser			
Écran et commande	Réglage des paramètres laser via écran tactile ou pédale multifonctionnelle. Commande de l'AL-T Basis C via écran tactile laser			
<b>OPTIQUE D'OBSERVATION</b>	Binoculaire Leica avec oculaires pour porteurs de lunettes, 10 x, en option 16 x.			
<b>DIMENSIONS EXTÉRIEURES</b>				
Bloc d'alimentation (L x P x H)	550 x 600 x 1050 mm			
Poids	Env. 100 kg			
<b>SOURCE DE RAYONNEMENT LASER</b>				
Avec dispositif de focalisation (longueur x Ø)	car différents optiques possibles, sur demande			
<b>RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES</b>				
Raccordement électrique	200-240 V / 50-60 Hz / 16 A		3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A	
Refroidissement externe	Refroidissement à eau de l'optique intégré			
<b>CONNECTIVITÉ</b>				
	Possibilité d'une intégration dans la contrôle du système et dans le système de mouvement (E/S numériques, système de bus ou interface spécifique au client)			
<b>OPTIONS</b>				
	Objectif basculant et tournant Module d'axe rotatif avec mandrin de serrage, basculant pour mouvements circulaires horizontaux à verticaux Système de caméra pour montrer et surveiller le processus de soudage Cale « Ergo » Système d'amenée du fil laser programmable LAFet®			