

AL-CROSS

SYSTÈME LASER À FIBRE MOBILE POUR LE SOUDAGE

Les valeurs de l'AL-CROSS: Robuste, orienté utilisateur, mobile et puissant

Son châssis est **robuste** avec des poignées en aluminium solides. Elles offrent une protection contre les chocs et protègent les angles du châssis, elles facilitent les déplacements du système. Des œillets intégrés permettent l'arrimage et le chargement, ainsi qu'un crochet pour un treuil.

Les zones de stockage généreuses pour des accessoires, ainsi que les supports spéciaux pour la configuration des trous sur les côtés, sont **orientés** vers l'utilisateur pour accueillir le fil de soudage, le joystick, la pédale multifonction, les lunettes de sécurité et les outils. La 5ème roue du laser permet de transporter directement la bouteille de gaz, ce qui est extrêmement pratique.

L'AL-CROSS est **mobile** grâce à ses roues facilement multidirectionnelles. Il passe par des

portes standard et avec sa hauteur de transport de 1,25 m (présentoir pliable) dans chaque petite camionnette avec une hauteur de chargement d'au moins 1,40 m. Et la meilleure façon de montrer la mobilité du bras, des lentilles et de la tête laser.

Le laser à fibre est **puissant**, car une puissance laser constante de 450 W/600 W est en attente d'utilisation. Le soudage est soit pulsé, soit en mode CW (continu). Le comportement de soudage peut être influencé par des formes d'impulsions intégrées. Les paramètres sont réglés via l'écran couleur ou via la pédale multifonction ou la nouvelle unité de commande AL-DRIVE.



AL-CROSS

L'écran peut être incliné afin d'avoir toujours une visibilité optimale et un clavier intégré est à portée de main de l'opérateur. Et le meilleur de tous : le "mode senior" permet à l'opérateur de régler ou de lire les paramètres du laser sans lunettes de lecture.

Avec la nouvelle unité de contrôle AL-DRIVE, les axes de l'AL-CROSS sont contrôlés, réglés en mode semi-automatique et les paramètres laser sont définis. Le déclencheur d'impulsion, l'axe R et l'overdrive verrouillable sont situés dans le joystick. Et que vous soyez gaucher ou droitier n'a pas d'importance, car les boutons peuvent être librement programmés.



joystick AL-DRIVE

Caractéristiques techniques

	AL-CROSS 450 F	AL-CROSS 600 F
LASER		
Type de laser/longueur d'ondes	Laser à fibre, 1070 nm	
Puissance moyenne	450 W	600 W
Puissance CW	450 W	600 W
Puissance de crête d'impulsion	4,5 kW	6 kW
Énergie d'impulsion	45 J	60 J
Durée d'impulsion	0,2 ms - CW	
Fréquence d'impulsion	Impulsion unitaire - 100 Hz	
Produit des paramètres de rayonnement pour 50 µm	2-3 mm * mrad	
Mode de service	Pulsé/CW	
Ø du point de soudure	0,2-3,0 mm, en option 0,1-4,0 mm	
Objectif de focalisation	150 mm, plus d'informations dans la fiche technique de l'optique	
Forme d'impulsion	Possibilité de réglage de la puissance au cours d'une impulsion laser	
Écran et commande	Réglage des paramètres du laser via un écran tactile, une pédale multifonction, clavier et AL-DRIVE	
OPTIQUE D'OBSERVATION	Binoculaire Leica avec oculaires pour porteurs de lunettes, 10 x, en option 16 x.	
ZONE DE TRAVAIL	La tête d'usinage peut être positionnée manuellement dans l'espace, librement, et peut être déplacée par commande moteur avec un joystick	
Vitesse de mouvement (X, Y, Z)	0-25 mm/s	
Zone de mouvement (X, Y, Z)	120 x 110 x 800 mm	
Point de travail le plus bas	400 mm	
Point de travail le plus haut	1900 mm	
Déviations du bras	1300 mm	
DIMENSIONS EXTÉRIEURES		
l x p x h	790 x 1590 x 1250 mm	
Poids	480 kg	
RACCORDEMENTS EXTÉRIEURS		
Raccordement électrique	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A / 16 A	
Option pour le refroidissement	Circuit d'eau interne pour le refroidissement optique, y compris la possibilité de connexion pour un refroidisseur externe pour prendre en charge le refroidissement du module laser.	
OPTIONS	Objectif basculant et tournant Module d'axe rotatif avec mandrin de serrage, basculant pour mouvements circulaires horizontaux à verticaux, Crossjet Système de caméra pour montrer et surveiller le processus de soudage Cale « Ergo »	

V2.0